

DM AIREX 25V 1/2D - 2/2G - LUCHT AANGEDREVEN EXPLOSIEVEILIG



SCHEEPSWERVEN



ELEKTRONICA



- ✓ Volledige stalen constructie
- ✓ Compact en mobiel
- ✓ Gemakkelijke filtervervangning
- ✓ Aarding
- ✓ Krachtige zuigkracht dankzij een venturi eenheid met meerdere mondstukken



ZUIGUNIT

Atex zones		20 int / 22 ext
Luchttoevoer	nlt / min	2.500
Luchttoevoerdruk	bar	6
Ø Luchttoevoerslang	mm	12
Max. onderdruk	mmH ₂ O	5.000
Max. onderdruk	mmH ₂ O	5.000
Max. luchtdebiet	m ³ /h	590
Geluidsniveau (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Markering	II 1/2D Ex h IIIC T85° Da/Db - II 2/2G Ex h IIB T6 Gb/Gb	



FILTER UNIT

Filtertype		Ster
Oppervlakte - diameter	cm ² -mm	30.000 - 500
Materiaal - efficiëntie	IEC 60335-2-69	Polyester Ant - M PTFE
Reinigingssysteem		Handmatig



OPVANG UNIT

Transportcapaciteit	kg/h	100
---------------------	------	-----



VOLUME

Afmetingen	cm	62X62X160h
Gewicht	kg	80



ZUIGUNIT

De afzuiging wordt verzorgd door een venturi perslucht aangedreven afzuigeenheid, beschermd in een sterk stalen chassis, dat ook geluidsabsorberend materiaal bevat om lawaai tijdens het onderhoud te minimaliseren. De afzuiging is ontwikkeld door een venturi type geventileerde afzuigeenheid, beschermd in een massieve stalen kop, met geluidsabsorberend materiaal dat lawaai tijdens onderhoud minimaliseert. De kop omvat een drukmeter en een vacuümmeter om het verstopping van het filter te detecteren.



FILTER UNIT

Het is mogelijk om het filter te reinigen met behulp van een geïntegreerd mechanisch systeem: een externe hendel schudt het filter verticaal en maakt het mogelijk om het filter grondig en veilig te reinigen, constante zuigprestaties te handhaven en verspreiding van stof in de omgeving te voorkomen.

Het grote antistatische sterfilter in de filterkamer is gemaakt van polyester en biedt een hoge weerstand tegen verstopping en doorgang van fijn stof.

Een absoluut HEPA filter (BIA gecertificeerd) met een efficiëntie van 99,995% voor stof tot 0,18 micron, geïnstalleerd in een AISI304 roestvrijstalen behuizing en vervangbaar via het BIBO systeem, garandeert een volledige filtratie van de lucht die wordt teruggevoerd naar de omgeving.



OPVANG UNIT

De afneembare stalen verzameltank heeft een snelspanstelsel voor de snelle afvoer van het opgezogen materiaal.