

DHV 30 HV HOPPER - HOOG VACUÛM



STAALFABRIEKEN EN GIETERIJEN



CEMENT



ENERGIECENTRALES



- ✓ Unit voor plaatselijke afvoer
- ✓ Geïntegreerd automatisch filterreinigingssysteem
- ✓ Stevige stofzuiger voor intensief gebruik
- ✓ Krachtige lobbenpomp met elektromotor
- ✓ Hoge prestaties en duurzame uitrusting
- ✓ Hoge filtratie efficiëntie
- ✓ Afvoersysteem door middel van een klep
- ✓ Laag geluidsniveau
- ✓ Grote autonomie van het systeem

ZUIGUNIT

Spanning	V - Hz	400 - 50
Vermogen	kW	30
Elektrische bescherming	IP	55
Max. onderdruk	mmHg	7500
Max. luchtdebiet	m ³ /h	1300
Inlaat diameter	mm	140

FILTER UNIT

Filtertype	30 Sleeves	
Oppervlakte - diameter	cm ² -mm	160.000 - 120
Materiaal - efficiëntie	IEC 60335-2-69	Polyester Ant - M PTFE
Reinigingssysteem	Automatisch	
Secundair filter	Veiligheidspatroon	
Oppervlakte	cm ²	70.000

OPVANG UNIT

Capaciteit	l	1000
------------	---	------

VOLUME

Afmetingen	cm	168x160x356h
Gewicht	kg	2100



ZUIGUNIT

De afzuigunit is voorzien van een volumetrische vacuümpomp met driekwartrotoren en lateraal inspuitsysteem. Deze pomp kan een zeer hoge luchtstroom en waterlift bereiken.

Een veiligheidsfilter garandeert de maximale bescherming voor zowel motor als pomp. Het elektrische paneel is geschikt voor een afstandsbediening en standaard is een drukknop op het chassis gemonteerd.



FILTER UNIT

2 sets filterhuizen werken continu en alternatief. Hierdoor garanderen ze de maximale filtratie efficiëntie en bescherming voor de motor.

Het filter wordt gereinigd door een automatisch systeem met terugspoeling van de kamers. Perslucht wordt geleverd door een ingebouwde compressor.



OPVANG UNIT

Geïntegreerde vlinderklep voor afvoer

Het materiaal wordt veilig en snel afgevoerd door middel van een hefboom.

De machine is vervaardigd van dik gelakt staal voor verbeterde stevigheid en een lange levensduur.



OPTIES

✓ STROOMKABEL EN STEKKER