



**Industriële vacuümoplossingen voor
farmaceutische-, voedings- en OEM industrieën**

INDUSTRIËLE VACUÛMOPLOSSINGEN VOOR FARMACEUTISCHE-, VOEDINGS- EN OEM INDUSTRIËN

De farmaceutische- en voedingsmiddelenindustrie moeten elke vorm van besmetting vermijden om de hoogste kwaliteit van het eindproduct te kunnen garanderen. De industriële vacuüm- en transportoplossingen van Delfin helpen verwerkingsfaciliteiten met 100% zekerheid te voldoen aan alle reinheid-, hygiëne- en veiligheidsnormen.



MAXIMALE KWALITEIT VAN AFGEWERKTE PRODUCTEN



PRODUCTIVITEIT VERHOGEN



VERMIJD KRUISBESMETTING



DE VEILIGHEID VAN GEBRUIKERS VERBETEREN



VOLLEDIGE NALEVIING VAN GMP-STANDAARDEN



VERKRIJGBAAR MET ATEX-CERTIFICERING



VEILIGE EN HYGIËNISCHE VERWERKINGSOPLOSSINGEN

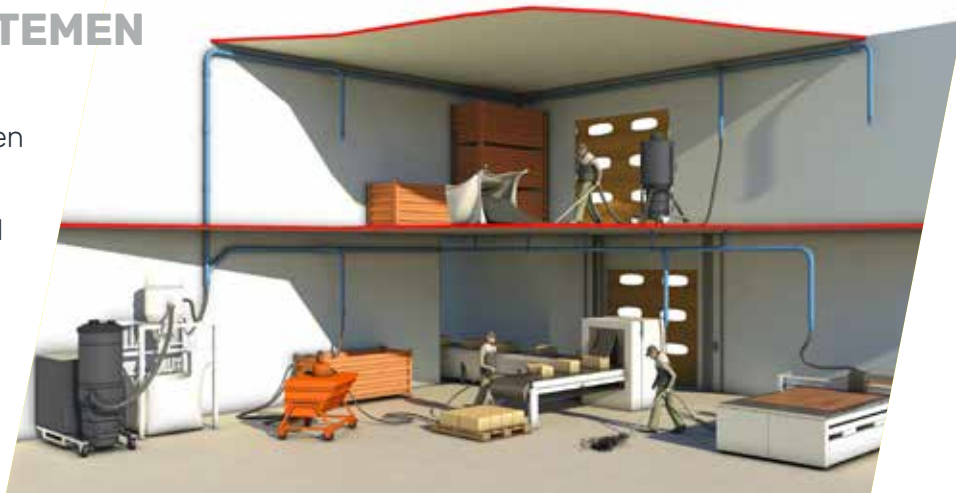


EFFICIËNTIE OP MAAT

CENTRALE STOFZUIGSYSTEMEN

Het toegewijde onderzoeks- en ontwikkelingsteam van Delfin kan het perfecte stofzuigstelsel voor uw behoeften ontwerpen en bouwen.

- **Verhoog** uw productiviteit
- **Verminder** schoonmaak en onderhoud
- **Verbeter** de operationele efficiëntie



EEN PARTNER OM MEE TE INNOVEREN

Delfin is partner van vele nationale en internationale OEM's dankzij zijn extreme flexibiliteit in ontwerp en productie.

- Creëren van op **maat** gemaakte units
- Productie met **gestroomlijnde productiemethoden**
- **Eigen maatwerk** voor speciale systemen
- **Interne epoxy poedercoating**
- Groot **magazijn** van 5.000 m² met reserveonderdelen

STOFINSLUITING

De cyloon bevat 97% placebo-achtig poeder. Het Bag In - Bag Out systeem maakt het afzuigen van poeders en farmaceutische actieve ingrediënten mogelijk, waardoor OEB-niveau 5 wordt gewaarborgd tijdens het afzuigen en OEB 4 tijdens het verwijderen van materiaal en het vervangen van het HEPA H14 filter.

ABSOLUTE FILTRATIE

UW BESTE BONDGENOOT TEGEN BESMETTING

Zeer efficiënte filtratie is essentieel om besmetting te voorkomen, de kwaliteit te behouden en de gezondheid van de luchtwegen te vrijwaren. Delfin stofzuigers bieden meertrapsfiltratie om fijnstof op te vangen en de steriliteit van de omgeving te garanderen.

- **Steriliteit** van de omgevingen gegarandeerd
- Primaire klasse **M of H* filters**
- **HEPA of ULPA filtratie** tot 99,999% voor extreem fijn stof van 100 nanometer grootte
- Comfortabele en efficiënte handmatige of automatische filterreinigingssystemen geïnstalleerd op de machine.

* Referentiestandaard IEC / EN 60335-2-69, H14 met traceerbaarheid van individuele filters



ATEX EN NFPA CERTIFICATEN

DE VEILIGHEIDSGARANTIE DIE U ZOEKT

Veiligheid is een belangrijk aspect bij het omgaan met zeer fijn stof in potentieel explosieve omgevingen.

Delfin stofzuigers beschikken over het **breedste scala aan ATEX certificeringen** op de markt, verkregen dankzij constructiecriteria die maximale preventie van explosiegevaar garanderen.

De **exclusieve dubbele 1 / 3D-2D certificering** binnen en buiten de aspirator, garandeert totale veiligheid, zelfs met een volle container.

- Breed scala aan elektrische of pneumatische oplossingen voor elke risicozone
- **Zone 20 certificering** in de stofzuiger
- **Stofzuigers** gecertificeerd volgens **UL / CSA richtlijn**
- Antistatische filtratie en aarding geïnstalleerd op de machine



OPLOSSINGEN VOOR SPECIALE OMGEVINGEN

STERILISATIE VAN CLEANROOMS

Naleving voor cleanrooms tot ISO4
Totale hygiëne
Het garandeert de steriliteit van de omgeving
Elimineert het risico op besmetting
Tot 6 stadia van zeer efficiënte filtratie



STOFZUIGERS MET ATEX CERTIFICERING

Systemen gecertificeerd door externe instellingen
Maximale veiligheid voor gebruikers
Perslucht stofzuigers beschikbaar



ACCESSOIRES

DE JUISTE HULPMIDDELEN VOOR PERFECT WERK

Breed scala aan ergonomische accessoires voor elke specifieke aspiratiebehoefte in de farmaceutische industrie en de voedingsindustrie.



Antistatische accessoires
AISI 304 roestvrij staal



Autoclaveerbare
accessoires



FDA gekeurde accessoires
met kleurcodering
●●●●●



Comfortabele verleningen
voor het reinigen van
leidingen

REINIGINGSOPLOSSINGEN



REINIGING VAN WERKPLEKKEN

Maximale hygiëne
Veiligheid voor gebruikers
Garandeert productkwaliteit



ONDERHOUD VAN MACHINES EN PRODUCTIELIJNEN

Voorkom besmettingsgevaar
Vermindert stilstand
Garandeert productkwaliteit



AFZUIGING VAN FIJN POEDER IN SUSPENSIE

Zuiver de werkomgeving
Meer veiligheid voor gebruikers
Plaatselijke afzuiging om verspreiding te voorkomen



STOFZUIGERS

		202DS	PHARMA 20 PHARMA 30	4533 4535	DG 50 EXP DG70 EXP	ZFR EV 420 ZFR EV 560	LC1000D - LC1100WD
Toepassing		Werkomgeving schoonmaken	Onderhoud van machines en productielijnen			Aspiratie van vluchtig stof	Cleanroom
Spanning	V-Hz	230-50	400-50	400-50	400-50	400-50	230-50
Vermogen	kW	2,3	1,8 - 2,2	2,2 - 4	4 - 5,5	0,75 - 4	1 - 1,1
Max. luchtdebiet	m³/h	360	250 - 318	318 - 420	420 - 530	1.000 - 2.700	175 - 180
Max. onderdruk	mmH ₂ O	2.500	2.300 - 2.600	2.600 - 3.200	3.200 - 3.600	180 - 350	2.900 - 2.500
Capaciteit	lt	20	33	45	100	45 - 100	5 - 40
Filtratie		3m² M PTFE	3m² M PTFE	2m² ANT M	3m² ANT M	2-10,6m² ANT M	Up to 6 stages
Afmetingen	cm	59x48x110h	52x69x147h	110x55x125h	66x118x145h	52x60x180h 78x85x250h	36x33x51h 43x43x73h



BESCHIKBAAR MET
ATEX
CERTIFICAAT

PRODUCTIVITEITSOPLOSSINGEN

INTEGRATIE AAN BOORD

Blaarmachine | Tabletpers | Vulmiddel
Flowpack | Inpakken

Garandeert productkwaliteit
Verhoogt de systeemautomatisering
Vermindert noodzakelijk onderhoud



AFZUIGING VAN VERPAKKINGEN

Vermindert stilstand
Het garandeert een hoge productiviteit
Snelle afvoer van afval



PNEUMATISCH TRANSPORT VAN POEDERS EN VASTE STOFFEN

Geen ontmenging van het product
Eenvoudig te ontsmetten
Voorkom besmettingsgevaar
FDA gecertificeerde componenten
voor contact met levensmiddelen



UNIT VOOR INTEGRATIE

		DBF/V 05-10	DBF/V 20-30	AS
Toepassing		Procesmachines		Verpakking
Spanning	V-Hz	400-50	400-50	400-50
Vermogen	kW	0,4 - 0,85	1,8 - 2,2	0,85 - 5,5
Max. luchtdebiet	m³/h	100 - 150	250 - 318	150 - 530
Max. onderdruk	mmH ₂ O	1.750 - 2.000	2.300 - 2.500	1.400 - 3.600
Capaciteit	lt	15	15	130 - 210
Filtratie		0,2m² M PTFE	1,2m² M	Nylon Bag L
Afmetingen	cm	75x34x42h 50x33x74h	84x44x71h 54x42x113h	59x55x132h 63x100x125h



PNEUMATISCH TRANSPORT

		6 bar	230 - 50Hz	400 - 50Hz
Spanning		Pneumatisch 4-15 Venturi	Elektrisch 4-15 kW 1-	Elektrisch 2,2-17,3 kW 3-
Luchtverbruik	V-Hz	370-1400	250	250
Werkdruk	mbar	750	235	210-540
Max luchtdebiet	m³/h	110-380	170	318 - 1.200



RVS constructie



Eenvoudige ontsmetting



Absoluut filter



Handmatig
reinigingssysteem voor
filterschudders



Handig reinigingssysteem voor
het Dustop halfautomatische
filter



Automatische pneumatische
reiniging van wissellucht
tegenstroomfilters



Delfin Nederland

Postbus 4
1800 AA Alkmaar

T +31 72 562 98 36

info@delfinnederland.nl

www.delfinnederland.nl